

# Компания Пневмакс

## Нестандартные гидравлические блоки

Нестандартные  
гидравлические блоки

Основные преимущества

Применяемые материалы



ПНЕВМАКС

## Нестандартные гидравлические блоки по техническому заданию заказчика

Изготовление специальных гидравлических блоков, блоков-коллекторов, гидропанелей, коллекторных плит, клапанных коробок на производстве, расположенном в Италии. Продукция данного завода высоко применяется большинством производителей гидравлических систем во всем мире. Гидроблоки подходят для картриджного, притычного, патронного и модульного монтажа гидравлической аппаратуры (клапанов, распределителей, логических элементов, картриджей, вставок) различных

производителей при реализации направляющей и регулирующей частей гидросистемы без применения трубопроводов.

Для расчета стоимости блока необходимы только:

- гидравлическая принципиальная схема;
- спецификация устанавливаемых клапанов и распределителей;
- указать размеры и ориентацию входов/выходов.

Чертеж гидроблока не требуется!



Сертификат качества

## КАЧЕСТВО

Качество подтверждается сертификатом **TUV SUD ISO 9001** от 2004 и 20-ти летним опытом производства гидравлических блоков.

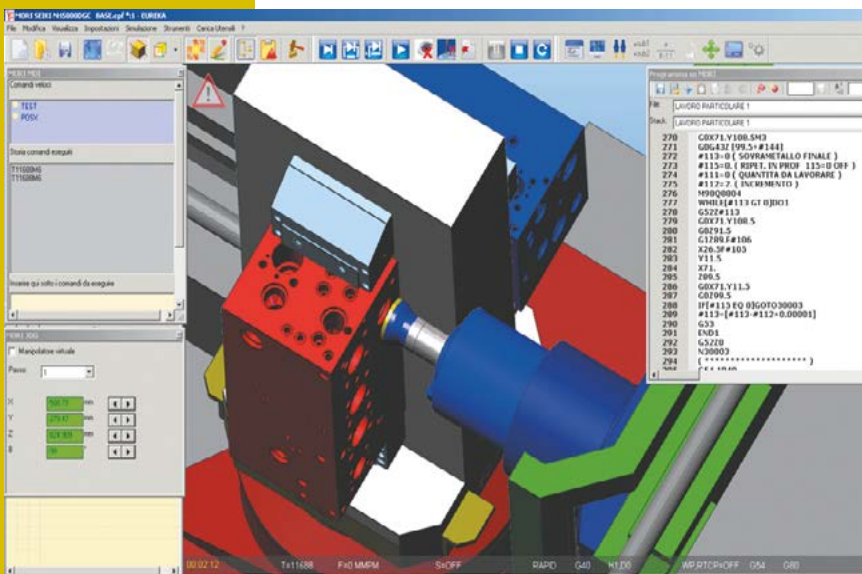
## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Специальные программы для проектирования и 3D моделирования обработки детали. Применяются САМ программы, которые позволяют работать с 3D файлами в большом разрешении, а затем преобразовывать их в программу для ЧПУ. Данное ПО исключает человеческие ошибки и снижает время производства. Также мы применяем программу для симуляции, которая позволяет смоделировать весь процесс обработки поковки. Сочетание ПО САМ + симуляция обеспечивает надежную установку и выбор инструментов и высокое качество конечного изделия. Наш конструкторский отдел для разработки технической документации применяет графическую программу **OLEO-Z** (совместимо с ПО AutoCAD).



## СОВМЕСТИМОСТЬ

Так как 3/4 выпускаемых гидравлических блоков являются специальными, то все они имеют стандартизированные отверстия, подходящие для встраиваемых и притычных клапанов всех известных производителей гидроаппаратуры: **Diplomatic, Parker, Eaton, Bosch Rexroth, Sun** и многих других.



Программное обеспечение



ITEM ID	QTY	DESCRIPTION	MANUFACTURER	MODEL CODE
31	2	Check Valve - Screw-in Cartridge	Diplomatic	VR2-1W/32/*
32	2	Slip-in Cartridge	Diplomatic	LC25-0P4/20
33	2	Slip-in Cartridge	Diplomatic	LC25-0S2/20
34	2	Slip-in Cartridge Cover - Stroke Adjuster	Diplomatic	LP250/20N
35	2	Slip-in Cartridge Cover - Directional	Diplomatic	LP25R/20N
36	1	Direction Control Valve	Diplomatic	DS3-*/11N-*/*/*

ID ARTICOLO	PORT TYPE	PORT SIZE
A, B, P	BSP	G 1"1/4
T	BSP	G 1"1/2

Disegn./Drawn: M.V. Date./Date: 17/05/2014 App./Approved: Data./Date: Materiale/Material: GC25  
 Denominazione/Title: SPECIAL MANIFOLD Finitura/Finish: MANGAN PHOSPHATED  
 Direzione/Carrello/File: Spec./incorso/Studi/ Scale/Scale: /  
 Codice/Drawing number: ST700008 I.R. 00



## Основные преимущества

### СТАНОЧНЫЙ ПАРК

Несколько десятков обрабатывающих центров с ЧПУ обеспечивает высокую производительность и гибкость производства, и позволяет обрабатывать детали весом до 700 кг.

### МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

Примерно 12 000 наименований деталей, из которых 3 000 сделаны на заказ. Это позволяет делать отверстия и каналы в блоках под любые гидравлические клапаны.

### СНЯТИЕ ЗАУСЕНЦЕВ

Мы применяем специальное термическое снятие заусенцев для деталей 250x250x300 мм. Для более крупных блоков снятие заусенцев производится механически при помощи специальных устройств.

### КОНТРОЛЬ РАЗМЕРОВ

Каждое изделие проходит выходной контроль перед отправкой, что полностью исключает возможность ошибки.



## Применяемые материалы

### Применяемые материалы:

#### Алюминий

- Алюминий 2011 (EN-AW 2011)
- Алюминий 6026 (EN-AW 6026)
- Алюминий 6082 (EN-AW 6082)
- Алюминий 7075 (EN-AW 7075)

Для блоков из алюминия мы можем предложить следующие варианты обработки поверхности:

- Бесцветное анодирование (IND UNI-4522)
- Другие цвета: черный, зеленый, синий, золотой
- Твердое анодирование
- Хромированное конверсионное покрытие (EN 12487)

#### Чугун

- GG25 (Чугун серый C425) (HT)
- Высокопрочный чугун GGG40 (Чугун с шаровидным графитом BЧ40) (HT)

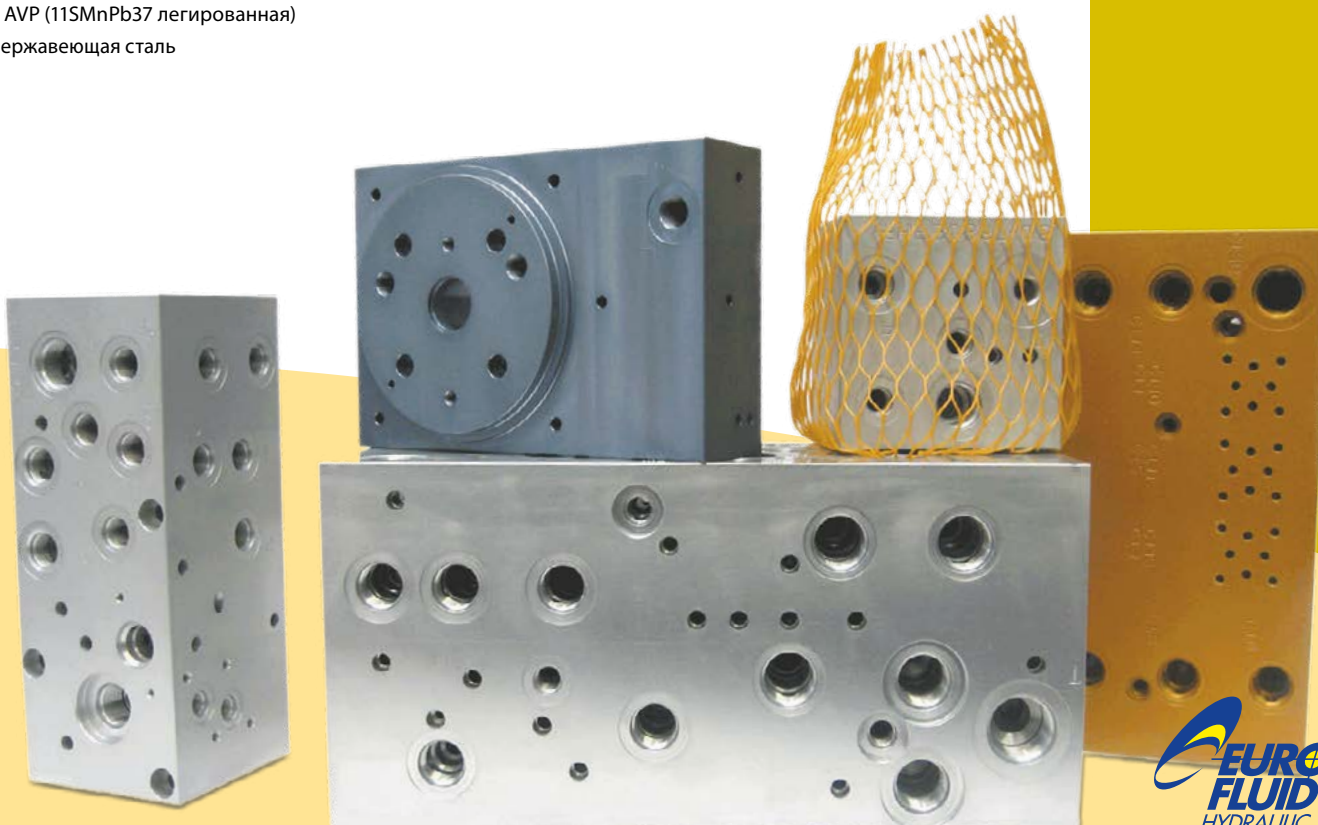
#### Возможная химическая обработка:

Фосфатирование, хромирование, гальванизация

#### Сталь

- C45
- AVP (11SMnPb37 легированная)
- нержавеющая сталь

Хроматическое фосфатирование или гальванизация



# Нестандартные гидравлические блоки по техническому заданию заказчика

Для расчета стоимости блока необходимы только:

- гидравлическая принципиальная схема;
- спецификация устанавливаемых клапанов и распределителей;
- указать размеры и ориентацию входов/выходов.

Чертеж гидроблока не требуется!



ООО "ПНЕВМАКС"

141400, Московская обл., г. Химки, Коммунальный пр., вл.30

Тел.: +7 (495) 739-39-99 Факс: +7 (495) 739-49-99

mail@pneumax.ru www.pneumax.ru