



Испытательный стенд

Универсальный испытательный стенд для испытания гидравлических усилителей рулей CTR-KV-HW0001

Компания «ПНЕВМАКС» предлагает своим клиентам стенд **CTR-KV-HW0001** для проверки работоспособности и определенных параметров ГУРа. В состав стенда входят переходники для крепления определенных моделей гидроусилителей рулей, список которых согласуется с Заказчиком до момента изготовления стенда.

Стенд может иметь два исполнения: с ручным управлением (CTR-KV-HW0001) и с датчиком крутящего момента и специальной системой управления, позволяющей производить автоматические испытания с выводом отчетов.

Стенд **CTR-KV-HW** позволяет проводить испытания ГУР и их насосов, имитируя силовое воздействие на гидроусилитель со стороны управляемых колес во всем рабочем диапазоне частоты вращения привода его гидронасоса.

В качестве параметров технического состояния контролируются: люфт и усилие поворота рулевого колеса, давление, расход и температуру рабочей жидкости, подводимой к гидроусилителю.

Предназначение: для испытания гидроусилителей рулевого управления, автомобилей семейства «КАМАЗ», «МАЗ», других производителей грузовых автомобилей, строительно-дорожных машин, тракторов и машин сельскохозяйственного назначения.

Стенд является автономным, самостоятельно функционирующим изделием, и применяется, главным образом, для контроля технического состояния гидроагрегатов после ремонта, а также для входного контроля новых гидроагрегатов, поступающих в качестве запасных частей. Оценка технического состояния испытуемого гидроусилителя производится при его подключении к установленному на стенде стендовому гидронасосу, техническое состояние которого заранее известно. На стенде оценивается работоспособность гидроусилителя при разных значениях нагрузки на его выходном валу или исполнительном гидроцилиндре (имитируется сопротивление повороту управляемых колес со стороны дороги).

В качестве рабочей жидкости может быть использовано любое из технических масел, применяемых в гидроприводах.

Стенд позволяет проводить испытания рулевых механизмов согласно требованиям ТУ:

<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверка «правильности» сборки ГУР - приблизительно 2. Проверка люфта входного вала рулевого механизма в среднем положении вала сошки - приблизительно 3. Проверка люфта вала сошки - приблизительно 4. Проверка полного угла поворота сошки 5. Проверка герметичности 6. Проверка давления в подводящей магистрали при заданном расходе 7. Проверка суммарного свободного хода ведущей шестерни 8. Проверка утечки (перетока) через выходное отверстие 9. Проверка давления холостого хода 10. Проверка давления НЕ центрирования - приблизительно 	<ol style="list-style-type: none"> 11. Проверка момента на ведущем валу 12. Проверка поворота вала сошки - приблизительно 13. Проверка момента на входном валу, необходимого для достижения максимального давления в системе - приблизительно 14. Проверка НАСОСОВ ГУР <ul style="list-style-type: none"> - 1. Проверка характеристики P - Q. Проверка проводится путем снятия характеристик давления и расхода. - 2. Проверка герметичности насоса. Проверка проводится параллельно п.1 и определяется визуально. 15. Проверка Гидроцилиндра для полуинтегральных ГУР. Можно проверить только герметичность цилиндра. Проверка проводится подключением гидроцилиндра к соответствующим штуцерам ГУР и определяется визуально.
---	--

Стенд может быть совместим с различными моделями ГУР и насосами ГУР: грузовых автомобилей МАЗ, КАМАЗ, ISUZU, HINO, DAF, SCANIA, MAN; тракторов «Кировец» К700, К700А, МТЗ-80, Т-150, ЮМЗ-6, МТЗ, автомобилей «ЗИЛ» 130 и их модификаций, «КАМАЗ» ZF, RBL, 4310, 5320 и других модификаций.

Регистрационный номер декларации о соответствии ТС № RU Д-RU.PA01.B.35231 от 29.06.2016

Наименование параметра	Значение
Способ нагружения испытуемых гидроусилителей	силовой со стороны исполнительного органа
Рабочее давление в линии питания	до 8,0 МПа
Рабочее давление в линии нагрузки	до 3,0 МПа
Диапазон измерения давления в линии питания	0...16,0 МПа
Диапазон измерения давления в линии нагрузки	0...4,0 МПа
Погрешность измерения давления	не более 2,5 %
Диапазон рабочей температуры (РЖ)	40 – 80 °С
Потребляемая приведенная мощность	2.2 кВт
Напряжение электропитания стенда	380 В., 50 Гц.
Масса стенда (без заправки РЖ)	не более 600 кг
Объем заправки гидробаков	50 л
Габаритные размеры	1600x900x1200 мм
Срок службы	не менее 7 лет